

Magnetfarbe

Umweltfreundliche und geruchsarme Dispersionsfarbe zur Erzeugung magnethaftender Funktionsoberflächen in der Küche, im Büro, im Kinderzimmer und sonstigen Räumen.

- wasserbasiert -

Produktbeschreibung

Einsatzbereich

Zur Anwendung auf Wänden, Türen, Möbeln. Glatte Untergründe wie z. B. Holz-, Metall- und Hartkunststoffoberflächen, sowie intakten Altbeschichtungen, Beton- und Putzflächen. (Untergründe müssen entsprechend ihrer Art grundiert werden!)

Eigenschaften

Matte Dispersionsfarbe mit magnetischen Pigmenten. Zur Erzeugung von magnethaftenden Flächen sollten mindestens drei Farbschichten aufgetragen werden. Mehrere Schichten sorgen für eine stärkere Haftkraft.



- **verarbeitungsfertig**
- **überstreichbar**
- **stark magnethaftend**



Technische Angaben

Anwendungsbereich	innen	Lagerung ²	kühl und trocken ca. 1 Jahr
Lieferform	grau (ca. RAL 7016)	Produkt-Code F+L	BSW20
Packungsgröße	750 ml	EU-VOC-Grenzwert	(Kat. A/a): 30 g/l VOC (2010) Der VOC-Anteil beträgt max. 30 g/l
spez. Gewicht	ca. 2,570 g/cm ³	Abfallschlüssel ⁵	17 07 01 (trocken) 08 01 12 (flüssig)
Verbrauch ¹	ca. 200 ml/m ²		

¹ Die angegebenen Verbrauchswerte sind unverbindliche Richtwerte pro Arbeitsgang auf glattem Untergrund. Exakte Verbrauchswerte sind an dem zu beschichtenden Bauteil, unter Berücksichtigung aller Vorarbeiten, durch einen Probeanstrich zu ermitteln. ² Im ungeöffneten Originalgebinde lagerfähig. Nach Gebrauch gut verschließen. ³ Bitte weitere Informationen unter Hinweise/Entsorgung beachten!

Zusammensetzung (gemäß VdL)

Polyvinylacetat-Dispersion, Wasser, magnetische Pigmente, Titandioxid, Additive, Konservierungsmittel

Magnetfarbe

Untergrundvorbehandlung

Untergründe Allgemein

Nicht geeignet in Bereichen mit dauerhafter Feuchtigkeitsbelastung! Der Untergrund muss tragfähig, sauber und trocken sein. VOB, Teil C, DIN 18363, die entsprechenden BFS-Merkblätter und das Technische Merkblatt, in der jeweils neuesten Fassung, beachten! Vor Beschichtungsausführung ist die Eignung Material/Untergrund durch einen Probeanstrich zu prüfen. In Zweifelsfällen Fachberatung anfordern!

Bei stark verschmutzten Untergründen den Untergrund mit **Kluthe Aktivreiniger HP 500** vorreinigen und mit klarem Wasser gründlich nachspülen.

Staubbindetücher dürfen nicht eingesetzt werden! Alternativ empfehlen wir, vor dem Applizieren des Materials den Untergrund mit einer Mischung aus **Kluthe Brennspritus** und klarem Wasser (1:1) mit Hilfe eines flusenfreien Lappens zu entfetten und zu entstauben!

Holz

Die maximale Holzfeuchte bei maßhaltigen Bauteilen muss unter 13 % liegen, bei nicht maßhaltigen Bauteilen unter 15 %. Sofern im Holz eine höhere Feuchtigkeit vorliegt, darf das Holz nicht beschichtet werden. Hölzer mit **Schill Aqua Universalgrund** grundieren.

Eisen und Stahl

Eisen und Stahl auf den Reinheitsgrad SA 2 ½ oder St 3 gemäß DIN ISO 12944 Teil 4 entrostet und zweimal mit **Schill Aqua Universalgrund** grundieren. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 vorbehandeln. Eisen- und Stahluntergründe dreimalig mit **Schill Aqua Metallschutzlack** beschichten.

Altbeschichtungen

Altbeschichtungen müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Trennmittelrückstände entfernen, anschleifen und gut reinigen, ggf. Haftungsprüfung vornehmen. Auf Pulverbeschichtungen, Coil-Coatings und anderen kritischen Untergründen ist vorweg eine Probebeschichtung auszuführen und die Haftung mittels Gitterschnitt gem. DIN EN 2409 zu prüfen.

Flecken

Bei stark verunreinigten Flächen mit ausgeprägter Fleckenbildung, wie z. B. ausgetrocknetem Wasser und/oder Nikotin sowie bei Hölzern mit einem hohen Gehalt an färbenden Inhaltsstoffen, muss **Schill Aqua Universalgrund** im zweifachem Arbeitsgang eingesetzt werden. Vor Verarbeitung ist eine Testbeschichtung erforderlich!

Hart-PVC

Flächen aus Hart-PVC sind gemäß BFS-Merkblatt Nr. 22 vorzubehandeln und einmal mit **Schill Aqua Universalgrund** zu grundieren. Nicht auf Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) anwenden!

Verarbeitung

Materialeinstellung / Verdünnung

Das Material ist verarbeitungsfertig eingestellt. Nicht mit andersartigen Materialien mischen.

Auftragsverfahren

Streichen oder rollen

Verarbeitung

Bei mind. +7 °C Luft- und Untergrundtemperatur (idealer Bereich 10 - 25 °C) verarbeiten. Vor Gebrauch gut aufrühren und mit Pinsel oder Lackrolle gleichmäßig auftragen. Falls dennoch gewünscht, max. 5 % Wasser zugeben.

Trocknung

(bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken nach ca. 1 Stunde. Überstreichbar nach ca. 6 - 8 Stunden. Duchgetrocknet nach ca. 24 Stunden. Mechanische Belastung der Oberflächen sowie Spritzwasser in dieser Zeit vermeiden. Niedrigere Temperaturen und eine höhere Luftfeuchtigkeit verlängern die Trockenzeit.

Reinigung der Werkzeuge

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Oberflächenfinish

Schill Aqua Magnetfarbe kann mit **Schill Aqua Weißlack** oder dünnschichtig mit **Schill Superweiß** überarbeitet werden. Eine zu hohe Schichtstärke der Folgeprodukte kann die Magnethaftkraft schwächen.

Hinweise

Besonders zu beachten

Nicht geeignet in Bereichen mit dauerhafter Feuchtigkeitsbelastung! Die Ausführung der Arbeiten ist unter Beachtung der aktuellsten Regelwerke sowie der entsprechenden aktuellsten Technischen Merkblätter durchzuführen (siehe Web-Links). In schwierigen Fällen Beratung einholen.

Magnetfarbe

Besondere Hinweise

Vor Frost schützen! Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Enthält: 3-Aminopropyltriethoxysilan; 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-On; Gemisch aus: 5-Chlor-2-Methyl-2H-Isothiazol-3-On + 2-Methyl-2H-Isothiazol-3-On (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Entsorgung

Eingetrocknete Reste können auch als Baustellenabfall nach Abfallschlüssel Nr. 17 07 01 oder im Hausmüll entsorgt werden. Flüssige Reste unter Berücksichtigung der behördlichen Abfallbeseitigungsvorschriften (Abfallschlüssel-Nr. 08 01 12) entsorgen.

Technische Beratung

Grundsätzlich können in dieser technischen Information nicht alle Untergründe und anstrichtechnischen Probleme aufgeführt werden. Sollten sich weitere technische Fragen ergeben, so können Sie selbstverständlich auch technische Beratung erhalten unter: E-Mail: schill@kluthe.com oder Tel: +49 208 9948-156.

Anmerkung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Web-Links

Sicherheitsdatenblatt

http://schill.kluthe.com/Sida_Magnetfarbe.pdf

Technische Merkblätter

http://schill.kluthe.com/TM_Magnetfarbe.pdf

http://schill.kluthe.com/TM_AquaWeisslack.pdf

http://schill.kluthe.com/TM_AquaMetallschutzlack.pdf

http://files.kluthe.com/TM_Brennspiritus.pdf

http://files.kluthe.com/TM_AktivreinigerHP500.pdf